

Fini™ Polishing Paste Instructions for Use

To reduce waste and minimize splatter, place a small amount of paste on a weighted (stationary) mixing slab. Dab the brush or disk into the paste while rotating at approximately 10,000 RPM's uniformly incorporating it into the fibers.

Use brush or disks at low speeds (20,000 to 30,000 RPM's) with light intermittent strokes to minimize heat. Reapply paste as necessary. Prior to completion, use feather-like strokes at 30,000 RPM's.

Note: Brushes can be autoclaved up to 280 degrees F.



Store at room temperature 74°F/23°C.

Limited Warranty

Express Limited Warranty: *Pentron Clinical Technologies, LLC* warrants that this product is not defective for a period of one year.

Buyer's Exclusive Remedy: In the event that this product proves to be defective within a period of one (1) year from the date of shipment to Buyer, Buyer's exclusive remedy shall be at *Pentron Clinical Technologies, LLC's* option either replacement of the product or defective part or component, free of charge, or refund of the purchase price. Buyer is only entitled to this remedy upon showing that the product has been stored and used in accordance with *Pentron Clinical Technologies, LLC's* instructions, with the exception that this warranty nevertheless extends to products whose expiration dates fall within the one-year limited warranty period.

Disclaimer of Consequential Damages: *Pentron Clinical Technologies, LLC* hereby disclaims any liability for loss or damage, direct or consequential, that result from the use of this product.

Disclaimer of All Other Warranties: THERE ARE NO OTHER WARRANTIES OF ANY KIND, EXPRESS OR IMPLIED, CONNECTED WITH THE SALE OF THIS PRODUCT. *Pentron Clinical Technologies, LLC* SPECIFICALLY DISCLAIMS ANY IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY.

Fini™ Poleringspastasæt Brugsvejledning

For at spille og sprøjte mindst muligt, sættes en lille mængde pasta på en balanceret (stationær) blandeflade. Dyb penslen eller skiven i pastaen, mens den roterer med ca. 10.000 o/min¹, så den indarbejdes ensartet i fibre.

Brug pensler eller skiver ved lav hastighed (20.000 til 30.000 o/min¹s) med lette strøg med mellemrum, så varmen minimeres. Påfør igen pasta efter behov. Til allersidst anvendes fjerlette strøg ved 30.000 o/min¹.

Bemærk: Penslerne kan behandles med autoklave ved op til 138° C.

Fini™ Polijtpasta Gebruiksaanwijzing

Om verspilling en spetteren te voorkomen brengt u een kleine hoeveelheid pasta aan op een belaste (niet draaiende) mengplaat. Tamponneer de borstel of schijf in de pasta bij een draaisnelheid van ongeveer 10.000 tpm¹ en meng de pasta gelijkmatig in de vezels.

Gebruik een borstel of schijven bij lage toeren (20.000 tot 30.000 tpm¹) met lichte cyclische slagen om de warmteontwikkeling te minimaliseren. Voeg meer pasta toe als dat nodig is. Pas op het laatst vederlichte slagen toe bij 30.000 tpm¹.

Opmerking: borstels kunnen tot 138 graden Celsius worden gesteriliseerd.

Fini™ Kiillotustahnasarja Käyttöohjeet

Hävikin ja roiskumisen vähentämiseksi laita pieni määrä tahnaa painavalle (paikallaan pysyvälle) sekoituslaatalle. Kasta harja tai laikka tahnaan pyörintänopeudella noin 10000 RMP¹ ja siirrä tahna kauttaaltaan kuituihin.

Käytä kuumenemisen vähentämiseksi harjaa tai laikkoja alhaisilla nopeuksilla (20000 – 30000 RPM¹) ja kevyin toistuvain työhöön. Lisää tahnaa tarvittaessa. Käytä lopuksi höyhenkevyitä kosketuksia nopeudella 30000 RPM¹.

Huomautus: Harjat voidaan käyttää autoklaavissa 137 celsiusasteessa.

Fini™ Coffret de pâte à polir Mode d'emploi

Afin de réduire le gaspillage et de minimiser les éclaboussures, placer une petite quantité de pâte sur une plaque de malaxage pondérée (fixe). Tamponner la brosse ou le disque dans la pâte avec une rotation d'environ 10.000 tr/min¹, en l'incorporant aux fibres de façon uniforme.

La brosse ou les disques s'utilisent à basse vitesse (de 20.000 à 30.000 tr/min¹) par légers coups intermittents de façon à minimiser la chaleur. Rappliquer de la pâte si nécessaire. Achever en donnant de très légers coups à 30.000 tr/min¹.

Les brosses peuvent être passées à l'autoclave jusqu'à 137,7 degrés C.

Fini™ Polierpaste-Set Anwendungshinweise

Um kein Material zu vergeuden und Spritzer weitgehend zu vermeiden, eine kleine Menge Paste auf einen gewichteten (feststehenden) Mischblock geben. Tauchen Sie den Pinsel oder die Scheibe bei einer Drehzahl von ca. 10.000 U/min¹ in die Paste und arbeiten Sie sie gleichmäßig in die Fasern ein.

Zur Minimierung der Wärmeentwicklung setzen Sie Pinsel oder Scheiben wie niedrigen Drehzahlen (20.000 bis 30.000 U/min¹) mit leichten, unterbrochenen Strichen ein. Bei Bedarf neue Paste auf den Mischblock geben. Zur Fertigstellung federähnliche Striche bei 30.000 U/min¹ einsetzen.

Hinweis: Bürsten können bei maximal 137,8 °C autoklaviert werden.